



# Comune di San Giorgio del Sannio

## Provincia di Benevento

### DENUNCIA PER LA TASSA RIFIUTI

#### PERSONE FISICHE

DENUNCIA  ORIGINARIA  DI VARIAZIONE (prodotta ai sensi del D.Lgs 507/1993)

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_

Il \_\_\_\_\_ residente in \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_

n. \_\_\_\_\_ recapito telefonico \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

codice fiscale \_\_\_\_\_

#### DICHIARA

di avere a propria disposizione dal \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ in San Giorgio del Sannio i seguenti locali:

indirizzo \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ interno \_\_\_\_\_ piano \_\_\_\_\_

nominativo del proprietario \_\_\_\_\_

nominativo del precedente detentore \_\_\_\_\_

Locali soggetti a TARSU	MQ.	Riferimenti catastali dell'immobile (da dichiarare obbligatoriamente)
Superficie a filo dei muri dell'abitazione compresa mansarda, taverna e scale (esclusi balconi e terrazze scoperte)		Foglio _____ numero _____ subalterno _____
Superficie delle cantine		Foglio _____ numero _____ subalterno _____
Superficie dei garage e/o posto auto coperto		Foglio _____ numero _____ subalterno _____
Altro (specificare)		Foglio _____ numero _____ subalterno _____
<b>Totale superficie tassabile</b>		

DATI IDENTIFICATIVI DELLE PERSONE FISICHE COMPONENTI:  del nucleo familiare  della convivenza, che occupano o detengono i locali oggetto della presente denuncia.

N. O.	COGNOME E NOME	Luogo di nascita	Data di nascita	Relazione di parentela ovvero di convivenza

#### DICHIARA INOLTRE

- ai fini dell'applicazione delle riduzioni di cui all'art. 66, commi 3 e 4, del D.Lgs n. 507/1993 del vigente regolamento di trovarsi nella seguente posizione:

Abitazione tenuta a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo.

A tal fine dichiara espressamente:

- che l'abitazione di residenza principale è sita in .....

- di non voler cedere l'alloggio in locazione o in comodato.

Residenza o dimora per più di sei mesi all'anno, in località fuori del territorio nazionale.

A tal fine dichiara espressamente:

- che l'abitazione di residenza principale è sita in.....
- di non voler cedere l'alloggio in locazione o in comodato.

Agricoltore occupante la parte abitativa della costruzione rurale.

**DICHIARA ALTRESI'**

- che le indicazioni sopra fornite sono rispondenti a verità;
- di essere stato informato, nel caso di denuncia tardiva od infedele, dell'applicazione delle sanzioni dall'art. 76 del D.Lgs 507/1993 e successive modificazioni ed integrazioni;
- di essere informato che a seguito della presentazione della denuncia la tassa smaltimento rifiuti sarà riscossa tramite ruolo ai sensi della normativa vigente.

Comunicazione del dichiarante \_\_\_\_\_

**ALLEGARE COPIA DEL DOCUMENTO DI IDENTITA' DEL DICHIARANTE**

Data \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

Firma del dichiarante \_\_\_\_\_

**Presentazione delle denunce**

Devono essere presentate o inviate per posta, anche in busta semplice, o per fax, con allegata fotocopia del documento d'identità della persona che si iscrive con le seguenti modalità:

- **denuncia per l'applicazione della tassa** (nuova occupazione/conduzione) **o di variazione** qualora la variazione sia presupposto di un **aumento della tassa**  
**Va presentata entro il 20 gennaio dell'anno successivo all'inizio dell'occupazione o detenzione** (oltre tale data si incorre in violazione per omessa presentazione);  
L'applicazione o l'aumento della tassa decorre dal bimestre solare successivo a quello in cui si è verificato il fatto, con relativo recupero delle somme dovute.

- **denuncia di cessazione** (con cui l'intestatario dichiara di aver perso la disponibilità dei locali precedentemente denunciati) **o di variazione** qualora la variazione sia presupposto di una diminuzione della tassa. Va presentata non appena si perde la disponibilità dei locali ed esenta l'intestatario dal pagamento della tassa a decorrere dal primo giorno del bimestre solare successivo alla data di presentazione di tale denuncia.

*NOTA: si precisa che i bimestri solari di cui ai paragrafi precedenti corrispondono ai 6 bimestri decorrenti dal mese di gennaio: per cui il 1° bimestre è quello relativo ai mesi di gennaio-febbraio, il 2° bimestre riguarda i mesi di marzo-aprile, ecc. ....*

- **riduzione tariffaria per unico occupante residente**

E' applicata sulla base dei dati contenuti nella denuncia, con effetto dall'anno successivo.

Ne consegue che se la condizione di unico residente si verifica nel corso del 2010, l'interessato può denunciarla entro il 20 gennaio del 2011 con diritto alla riduzione dal 2011.